

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0128
(Certification no. 22-LB0128)



ชื่อห้องปฏิบัติการ
(Laboratory Name)

บริษัท ไอ โนว์ แคล จำกัด
(I KNOW CAL Co., Ltd.)

หมายเลขการรับรองที่
(Accreditation No.)

สอบเทียบ 0348
(Calibration 0348)

ฉบับที่ 02
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2565
(Valid from) (19th October B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ. 2570
(Until) (9th October B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ
(Laboratory status)

ถาวร (Permanent) นอกสถานที่ (Site) ชั่วคราว (Temporary) เคลื่อนที่ (Mobile) หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาวิชา สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
1. แรงบิด (1. Torque)	Torque meter 3 N · m to 10 N · m	0.59 %	Based on DAkkS-DKD-R 3-8 : 2010
2. แรง (2. Force)	Push pull gauge Tension mode 10 N to 100 N > 100 N to 1 000 N Compression mode 10 N to 100 N > 100 N to 1 000 N	0.17 % 0.11 % 0.24 % 0.099 % ☞	Based on ISO 7500-1 : 2015

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %
และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)
(* Expressed as an uncertainty (\pm) providing a level of confidence of approximately 95%
and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0128
(Certification no. 22-LB0128)



ฉบับที่ 02
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2565
(Valid from) (19th October B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ. 2570
(Until) (9th October B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ
(Laboratory status)

ถาวร
(Permanent)

นอกสถานที่
(Site)

ชั่วคราว
(Temporary)

เคลื่อนที่
(Mobile)

หลายสถานที่
(Multisite)

สาขาวิชา สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด*(Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
2. แรง (ต่อ) (2. Force (Cont.))	Force measuring system and Universal Testing Machine (Class 0.5, 1, 2, and 3) Tension mode 10 N to 100 N 0.16 % > 100 N to 1 kN 0.099 % > 1 kN to 5 kN 0.075 % > 5 kN to 20 kN 0.14 % > 20 kN to 100 kN 0.087 % Compression mode 10 N to 100 N 0.25 % > 100 N to 1 kN 0.093 % > 1 kN to 5 kN 0.079 % > 5 kN to 20 kN 0.12 % > 20 kN to 100 kN 0.17 %		ISO 7500-1

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %
และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)
(* Expressed as an uncertainty (\pm) providing a level of confidence of approximately 95%
and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))